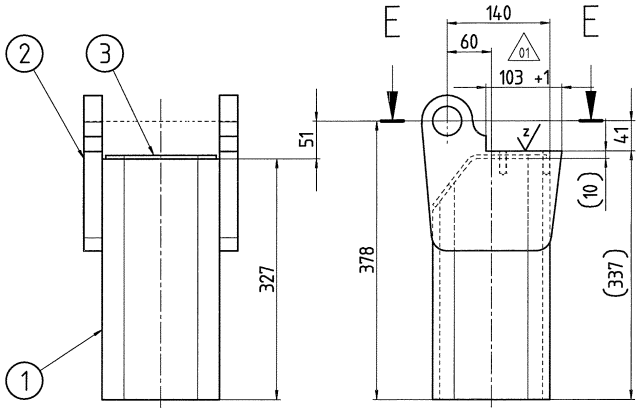
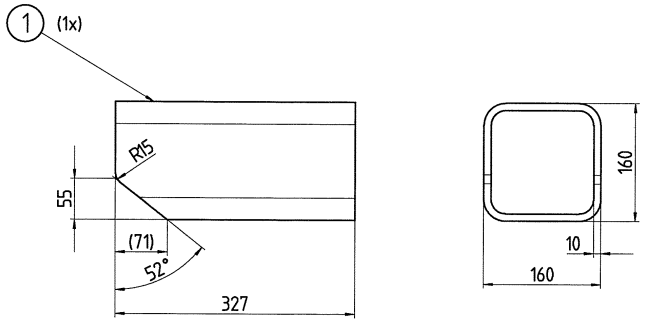
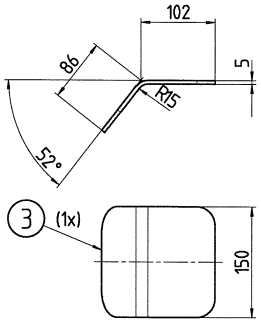
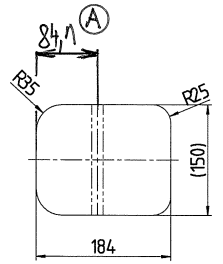
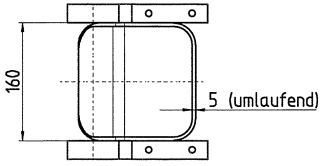


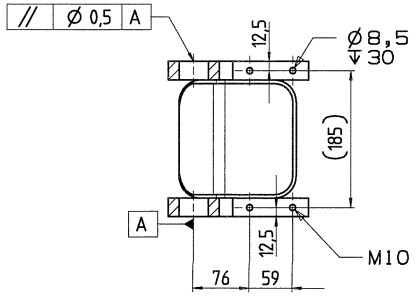






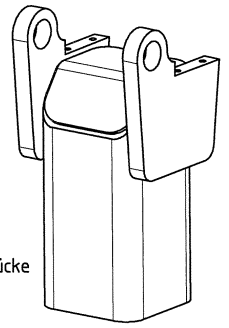
Achtung:
Fertigteilmaße sind verbindlich
Maße der Abwicklung nicht bindend
Abwicklung dem Kantverfahren angepasst





28-05-2014
ARCHIV
1

Ⓐ - NZ14/00705 - DOPLNĚNÍ OS OHYBU.
22.5.2014



01 SAP-Änderung 21192: Auflagefläche für Distanzstücke vergrößert (Maß 103+1mm); 22.02.2012 schm

B100 = Ohne Beschichtung KWN 2186915

Schweißangaben für S355 und S235
Schweißverfahren : DIN EN ISO 4063 135/136
Schweißzusatzwerkstoff : DIN EN 440-G463MG4Si1 (SG3)
Bewertungsgruppe : C nach DIN EN 25817
Schw-Nahtvorbereitung : DIN EN 29692
Freimaßtoleranzen
für Schweißteile : DIN EN 13920 BF
für bearb. Fächen ISO 2768 T1 m; ISO 2768 T2 K
Verfahrensempfehlung : DIN EN 1011-1
Bemaßte Kehlnähe : entsprechend Maß "d" nach DIN EN 22553
Unbemaßte Schweißnähte : "d" = min. t/2
bei kombinierten Materialdicken über 40mm vorwärmen auf ca. 120°C

Schutzvermerk ISO 16016 beachten / Copyright reserved ISO 16016

ISO 2768 T1/T2	mK
EN ISO 13920	BF
ISO 8062	CT10
EN ISO 9013	111
EN ISO 1101	
EN ISO 1302	
KWN 2188113	

Material: ☒
ECN-No. 22001
Document No. 4280008 / 01
Version
Drawing by / Approved by / Last Modific.by
Date 29.08.2011 / 24.02.2012 / 16.02.2012
Name KLNAJORKO / KLSCHMIDW / KLSCHMIDW
Part No. 2229285
Rev.-No. 00
Status SF S-Freigabe
Part Name DE: Stützfuß Seitenwand
Part Name EN: Support
Theo. Weight 25,1 kg
Scale 1:5
Format A2
First Use K024
Sheet-of 1 / 1

- Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Alle Rechte für den Fall der Patent-, Gebrauchsmuster- oder Geschmacksmustereintragung vorbehalten - The reproduction, distribution and utilization of this document as well as the communication of its contents to others without express authorization is prohibited. Offenders will be held liable for the payment of damages. All rights reserved in the event of the grant of a patent, utility model or design -